



420 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 65 m<sup>2</sup>**

**Exposition : Est Ouest**

**Vue : Panoramique**

**Eau chaude : Fioul**

**État intérieur : Bon état**

**Prestations :**

1 balcon, 3.0m<sup>2</sup>, ascenseur, interphone, calme, environnement Ville

2 chambres

1 salle de douche

1 toilette

1 cave



## Appartement 10109 Antibes

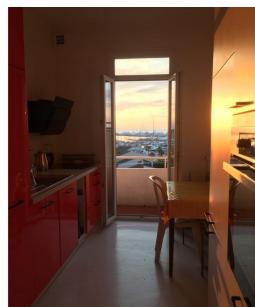
ANTIBES Port Vauban: Superbe 3 pièces rénové et traversant. L'appartement se compose d'une grande entrée, séjour et chambre avec vue panoramique sur les montagnes et le jardin René Cassin, une autre chambre avec vue panoramique sur le port, la mer et le Fort Carré, salle de douche, cuisine indépendante (Neuve avec électroménagers neufs). Huisseries neuves, climatisation, électricité refaite. Thermostats. Ascenseur. A 2 pas de la mer, du port, de la gare SNCF et du centre-ville, cet appartement sera parfait pour qui souhaite tout faire à pied tout en ayant une clarté et une vue d'exception. Cave en sous-sol.

**Informations légales**

420 000 €

Honoraires à la charge du vendeur, bien en copropriété(10 lots dans la copropriété), charges courantes annuelles 2 640 € (220 € par mois), aucune procédure en cours, les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur [georisques.gouv.fr](http://georisques.gouv.fr)

Classe énergie (dpe) : D - Emission de gaz à effet de serre (ges) : D  
Coûts énergie annuel de 980 à 1390 € (année d'estimation 2021)  
Document non contractuel - 27/04/2024



Agence de la Mer - 35, avenue Amiral Courbet - 06160 Juan-les-Pins

Tél. +33 (0)4 93 61 28 24 - Fax. +33 (0)4 93 67 68 42 - [info@agencedelamer.com](mailto:info@agencedelamer.com)

Carte professionnelle n°319 805 388 (Délivrée par la CCI Nice Côte d'Azur) - RCS ANTIBES B 319 805 38

Code NAF 703 A - SIRET 319 805 388 00018 - Document non contractuel